

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 6 月 23 日 (23.06.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/056267 A1

(51) 国際特許分類: B29C 39/14,  
39/38, 47/00 // B29K 75:00, 105:04

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/018554

(22) 国際出願日: 2004 年 12 月 13 日 (13.12.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願 2003-414779  
2003 年 12 月 12 日 (12.12.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 松下電  
器産業株式会社 (MATSUSHITA ELECTRIC INDUS-  
TRIAL CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5718501 大阪府門真市

大字門真 1 0 0 6 番地 Osaka (JP). サンスター技研株  
式会社 (SUNSTAR ENGINEERING INC.) [JP/JP]; 〒  
5691195 大阪府高槻市明田町 7 番 1 号 Osaka (JP).

(72) 発明者; および

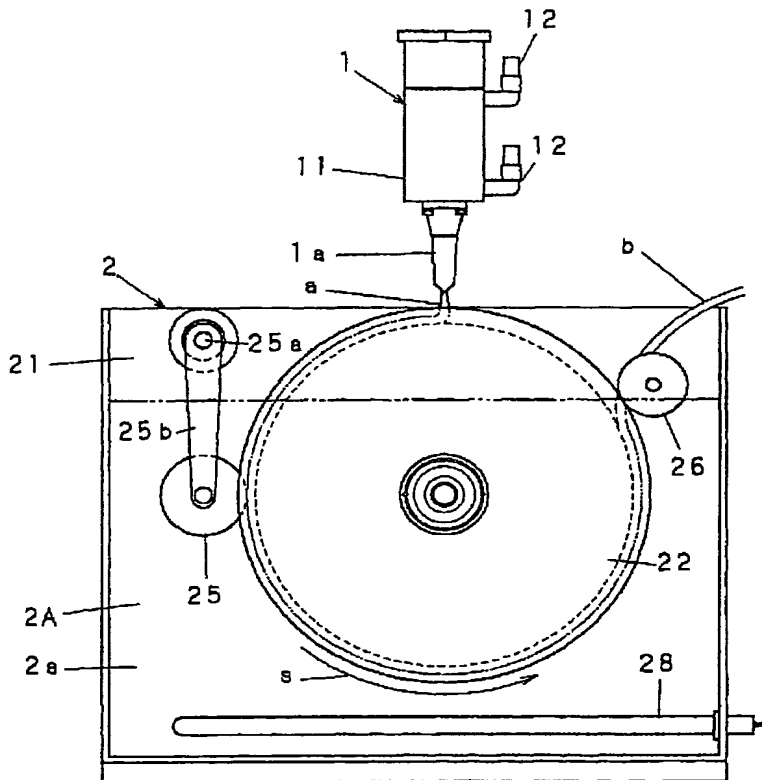
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 溝根 信也 (MI-  
ZONE, Shinya) [JP/JP]; 〒5140061 三重県津市一身田  
上津部田 1 4 8 8-1 0 7 Mie (JP). 高橋 良幸 (TAKA-  
HASHI, Yoshiyuki) [JP/JP]; 〒5150032 三重県松阪市田  
原町 1 8 3-2 Mie (JP). 田中 智之 (TANAKA, Satoshi)  
[JP/JP]; 〒5620001 大阪府箕面市箕面 2-7-5 5 Os-  
aka (JP). 東村 俊之 (TOUMURA, Toshiyuki) [JP/JP]; 〒  
6170006 京都府向日市上植野町円山 3 番地 Kyoto (JP).

(74) 代理人: 甲斐 寛人 (KAI, Hirohito); 〒5300052 大阪府  
大阪市北区南扇町 7-2 ユニ東梅田 4 0 9 号 Osaka  
(JP).

[続葉有]

(54) Title: ELASTIC STRIP MATERIAL AND PROCESS AND APPARATUS FOR PRODUCING THE SAME

(54) 発明の名称: 弾性帯状材とその製造方法並びに装置



(57) Abstract: [PROBLEMS] An elastic strip material which has any of various shapes suitable for use as sealing or cushioning materials and which can have any desired sectional shape according to the intended use; and a process and apparatus which can efficiently mass-produce the material at low cost. [MEANS FOR SOLVING PROBLEMS] The elastic strip material is one obtained by preparing a heat-solidifiable composition comprising as major ingredients a polyurethane prepolymer and a latent solidifying agent obtained by deactivating a solid polyamine, mixing the composition with a gas with pressurizing to thereby obtain a mixture composition fluid (a), foaming the mixture composition fluid (a), and heating the foam to a temperature which is not lower than the critical solidification temperature to solidify the foam so as to mold it into a strip form having a desired sectional shape. The process comprises extruding the mixture composition fluid (a) with a resin extruder (1) to foam it, introducing the foam into a liquid or gaseous heating zone (2), solidifying and shaping the foam into any desired external shape during transfer, and then taking it out of the heating zone (2).

[続葉有]



(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約: 【課題】 使用目的に合わせて断面形状を任意に形成でき、シール材やクッション材としての使用に適した多種多形状の弾性帯状材と、これを低コストで能率良く量産し得る方法と装置との提供。【解決手段】 ポリウレタンプレポリマーと固形ポリアミンを不活性化した潜在性凝固剤を主成分とする熱凝固性組成物にガスを加圧混合して得た流体状混合組成物aを発泡させ、凝固臨界温度以上に加熱し凝固させて、所要断面形状の帯状に成形させてある弾性帯状材。前記流体状混合組成物aを樹脂押出機1から押出して発泡させ、これを液体又は気体の加熱域2内に案内し、移送中に凝固させ、外形を任意形状に整形後、加熱域2内から取り出すようにした方法。